

COLLEGIO DEI REVISORI DEI CONTI
UNIONE COMUNI LOMBARDA ADDA MARTESANA

COMUNE di POZZUOLO MARTESANA

Parere n.4/2026	Tassa Rifiuti (TARI) 2026 approvazione del PIANO ECONOMICO FINANZIARIO 2026-2029 PER IL SERVIZIO INTEGRATO DI GESTIONE DEI RIFIUTI per il triennio 2026/2029 ed approvazione tariffe TARI 2026
Data 18/04/2026	

Il Collegio dei Revisori dell'Unione Comuni Lombarda Adda Martesana nominato con delibera n. 28 del 22/12/2025 nelle persone dei Sigg. Andrea Gamba (Presidente), Gianantonio Giuliani e Savio Gariboldi (Componenti),

PREMESSO che

- con deliberazione n. 46 del 22.12.2025, esecutiva ai sensi di legge, il Consiglio Comunale ha approvato il bilancio di previsione finanziario 2026/2028 ai sensi dell'art. 151 D.Lgs. 267/2000 s.m.i. ed art. 10 D.Lgs. 118/2011 s.m.i.;
- ai sensi dell'art 3 comma 5 quinquies del DL 228/2021 convertito con modificazioni dalla L.15/2022, a decorrere dall'anno 2022, i comuni, in deroga all'articolo 1, comma 683, della legge 27 dicembre 2013, n. 147, possono approvare i piani finanziari del servizio di gestione dei rifiuti urbani, le tariffe e i regolamenti della TARI e della tariffa corrispettiva entro il **termine del 30 aprile di ciascun anno**, in mancanza si intendono prorogate quelle dell'anno precedente;

CONSIDERATO:

- l'art. 1, comma 527, della Legge 27 dicembre 2017, n. 205, che ha attribuito all'Autorità di Regolazione per Energia, Reti e Ambiente (ARERA), tra l'altro, le funzioni di regolazione in materia di predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento
- la delibera ARERA n. 238/2020/R/RIF del 23/06/2020 relativa all'adozione di misure per la copertura dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio di gestione integrata dei rifiuti;
- la delibera ARERA n. 387/2023/R/RIF del 03/08/2023 "Obblighi di monitoraggio e di trasparenza sull'efficienza della raccolta differenziata e sugli impianti di trattamento dei rifiuti urbani";
- la delibera ARERA n. 397/2025/R/RIF del 05/08/2025 "Metodo Tariffario Rifiuti per il secondo periodo regolatorio (MTR-3), valido per il quadriennio 2026-2029.

ANALIZZATO il PIANO ECONOMICO FINANZIARIO 2026-2029 PER IL SERVIZIO INTEGRATO DI GESTIONE DEI RIFIUTI per il triennio 2026/2029 unitamente alla RELAZIONE DI ACCOMPAGNAMENTO ai sensi della Deliberazione ARERA 5 agosto 2025 n. 397/2025/R/rif redatta dal gestore del servizio.

VERIFICATO che:

- il piano è stato calcolato in funzione dei costi di esercizio del Comune di Pozzuolo Martesana e quelli forniti dal gestore CEM Ambiente SPA, seguendo le linee previste dall'Autorità, utilizzando

i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento, adottando il Metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei Rifiuti (MTR) ai sensi dell'MTR-3 363/21

-il piano evidenzia costi complessivi per € 1.033.406,00 di cui costi fissi per € 398.347,00 e costi variabili € 635.059,00;

- il valore del PEF 2026-2029 rispetta il limite di crescita annuale delle entrate tariffarie, calcolato ai sensi dell'art.4 dell'allegato A alla deliberazione ARERA 363/2021, nella misura di 6,70% per l'anno 2026;

- il piano è stato validato dalla società Solvere P.A. S.r.l. Sede legale: Galleria Ugo Bassi, 1 - 40121 Bologna (BO) P. IVA 04248121206;

VISTO inoltre:

- il vigente Regolamento comunale per la disciplina della tassa sui rifiuti, approvato con deliberazione del Consiglio Comunale n. 21 del 29/09/2020 e aggiornato con deliberazione n. 31 del 20/12/2022;
- le tariffe TARI da applicare per l'anno 2026;

VISTI i pareri richiesti ed espressi su questa proposta di deliberazione, ai sensi degli artt. 49 e 147bis D.Lgs. 267/2000 s.m.i.;

VISTI:

- i principi contabili di cui al D.Lgs. 118/2011 s.m.i.;
- il D.Lgs. 267/2000 s.m.i. ed in particolare l'art. 42, c. 2, lett. B attinente alle competenze del Consiglio, l'art. 49, c. 1 riguardante i pareri rilasciati dai responsabili sulle deliberazioni di Giunta e Consiglio, l'art. 147bis relativamente ai controlli di regolarità amministrativa e contabile nonché l'art. 175 sulle variazioni di bilancio;
- lo Statuto adottato dall'Unione;
- il Regolamento di contabilità vigente;

nei limiti delle proprie competenze ai sensi dell'articolo 239 del Decreto Legislativo n.267/2000 esprime

PARERE FAVOREVOLE

alla proposta di deliberazione del consiglio di Pozzuolo Martesana avente per oggetto: Tassa Rifiuti (TARI) 2026 approvazione del PIANO ECONOMICO FINANZIARIO 2026-2029 PER IL SERVIZIO INTEGRATO DI GESTIONE DEI RIFIUTI per il triennio 2026/2029 ed approvazione tariffe TARI 2026 in ordine alla congruità, coerenza ed attendibilità della stessa.

Pozzuolo Martesana, 18 aprile 2026

Il Collegio dei Revisori dei conti
Andrea Gamba
Gianantonio Giuliani
Savio Gariboldi

Documento informatico firmato digitalmente ai sensi del T.U. 445/2000 e del D.Lgs. 82/2005 e rispettive norme collegate