

**ALLEGATO 2 - PIANO DI DIRITTO ALLO STUDIO A.S. 2025/2026**

<b>Cap.</b>	<b>Denominazione fornitura beni / servizi</b>	<b>TOTALE</b>	<b>Bil. 2025</b>	<b>Bil. 2026</b>
<b>Contributo all'Istituto Scolastico Comprensivo</b>				
4638	Contributo per piano diritto allo studio- Pozzuolo Martesana	25.000,00	8.755,91	16.244,09
	<b>TOTALE</b>	<b>25.000,00</b>		
Spese dirette a cura del Comune				
4633	Fornitura gratuita di libri agli alunni della scuola dell'obbligo	16.000,00	16.000,00	
4679	Borse di studio per merito a.s. 2025/2026	0,00		4.400,00
204249	Acquisto arredi scolastici	2.985,34	2.985,34	
	<b>TOTALE</b>	<b>23.385,34</b>		
Manutenzione e gestione utenze scuole da parte del Comune				
4648	Spesa Servizio Mensa Insegnanti	25.112,44		
4133	Spese servizio mensa scuole dell' Infanzia	122.406,44		
4233	Spese mensa scuole Primarie	215.729,59		
4235	Spesa mensa esenti	15.512,44		
4673	Pre/Post	25.000,00	10.000,00	15.000,00
4663	Spese servizio trasporto scolastico e assistenza alunni	79.716,00	31.886,40	47.829,60
	Manutenzione ordinaria	31.700,00		
	Spese di gestione (acqua, luce e metano)	176.500,00		
	Scuole*			
	<b>totale</b>	<b>691.676,91</b>		
<b>TOTALE COMPLESSIVO</b>		<b>740.062,25</b>		