

COMUNE DI POZZUOLO MARTESANA (MI)

PARERE COLLEGIO DEI REVISORI

ai sensi dell'239, comma 1, lettera b) del D.lgs. 18 Agosto 2020 n. 267 e s.m.i.

Piano Economico finanziario Tari anno 2021

Seduta del 23 Giugno 2021

Il Collegio dei Revisori dei Conti, ricevuto in data 18 giugno 2021 a mezzo mail la documentazione relativa al Piano economico finanziario Tari 2021;

CONSIDERATO CHE l'Autorità (ARERA) con propria deliberazione nr. n.443/2019/R/RIF (poi integrata da talune semplificazioni procedurali dettagliate nella deliberazione 57/2020/R/RIF), ha adottato il Metodo Tariffario Rifiuti (MTR) recante i "criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018-2021", introducendo una regolazione per l'aggiornamento delle entrate tariffarie di riferimento, basata su criteri di riconoscimento dei costi efficienti;

RILEVATE le ulteriori determinazioni di ARERA in merito al Metodo tariffario servizio integrato di gestione dei rifiuti;

VISTI:

- l'art. 1, comma 169, della Legge n. 296/2006, secondo cui gli enti locali deliberano le tariffe e le aliquote dei propri tributi entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione e che dette deliberazioni, anche se approvate successivamente all'inizio dell'esercizio, purché entro il termine innanzi indicato, hanno effetto dal 1°gennaio dell'anno di riferimento;
- l'art. 53, comma 16, della Legge 23 Dicembre 2000, n. 388, così come modificato dall'art. 27, comma 8, della Legge 448/2001, che dispone, in deroga all'art. 52 del D.lgs. n. 446/97 e all'art. 3 dello Statuto del contribuente che "il termine per deliberare le aliquote e le tariffe dei tributi locali, compresa l'aliquote dell'addizionale comunale all'IRPEF di cui all'art. 1, comma 3, del decreto legislativo 28 settembre 1998, n. 360, recante istituzione di una addizionale comunale all'IRPEF, e successive modificazioni, e le tariffe dei servizi pubblici locali, nonché per approvare i regolamenti relativi alle entrate degli enti locali, è stabilito entro la data fissata da norme statali per la deliberazione del bilancio di previsione. I regolamenti sulle entrate, anche se approvati successivamente all'inizio dell'esercizio purché entro il termine di cui sopra, hanno effetto dal 1° gennaio dell'anno di riferimento";

DATO ATTO che il Piano Finanziario 2021 è stato calcolato in funzione dei costi di esercizio del Comune di Pozzuolo Martesana e quelli forniti dal gestore – CEM AMBIENTE SPA - del servizio di raccolta, smaltimento e pulizia strade, seguendo le linee previste dall'Autorità, in forza delle disposizioni contenute nell'art. 1, comma 527, della Legge n. 205/2017, utilizzando i criteri di riconoscimento dei costi efficienti di esercizio e di investimento per il periodo 2018-2021, adottando il Metodo Tariffario per il servizio integrato di gestione dei Rifiuti (MTR), come da dettagliata relazione tecnico-finanziaria e dalla documentazione elencata all'art. 6 della deliberazione 443/2019/R/rif;

CONSIDERATO che si è conclusa con esito positivo, la procedura di validazione del piano economico finanziario, consistente nella verifica della completezza, della coerenza e della congruità dei dati e delle informazioni necessari alla elaborazione del piano economico finanziario, attività posta in essere dal soggetto incaricato dal Comune di Pozzuolo Martesana (Paragon business advisors S.r.l.) dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore CEM ed al comune, come risulta da specifica relazione acquisita agli atti dell'Ente

al protocollo n. 2547 del 15/03/2021, allegata e parte integrante della proposta di Delibera per il Consiglio Comunale;

Visto il Piano economico finanziario relativo all'anno 2021 trasmesso dall'Ente da cui si evince un costo del servizio pari a € 838.184,00 a lordo delle detrazioni di cui all'art. 1, comma 1.4 della determinazione ARERA nr. 2/DRIF/2020 ammontanti ad € 9.666,83 e pertanto ai fini della quantificazione definitiva del costo del servizio da coprire con la tari l'ufficio ha detratto la suddetta somma e ha inoltre effettuato la riparametrazione dei costi ex art. 3 allegato A deliberazione ARERA 443/2019;

Preso atto che:

1. il costo complessivo di raccolta e smaltimento dei rifiuti da coprire con la tari è stimato nell'anno 2021 per l'importo di € 828.517,17 al lordo della agevolazione regolamentari a carico del bilancio comunale, come previsto dal comma 660, art. 1 Legge 147/2013;
2. dall'applicazione delle tariffe di cui sopra è stimato un gettito della tassa rifiuti di importo pari alla previsione di costo del servizio di smaltimento dei rifiuti di cui al precedente punto e permette la copertura integrale secondo le disposizioni del comma 654 della Legge 147/2013;

Visto il parere di regolarità tecnica e finanziaria espressi rispettivamente dal responsabile Ambiente ed Ecologia- Entrate e del Servizio finanziario e risorse umane in data 17 giugno 2021;

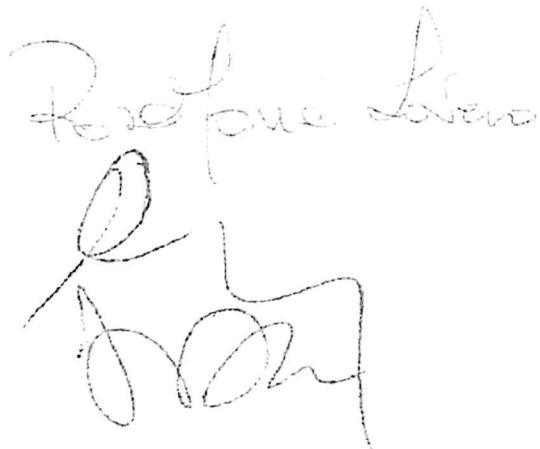
ESPRIME

parere FAVOREVOLE ai sensi dell'art. 239, comma I lett. b) del D. Lgs. 267 del 18/08/2000 in relazione alla proposta di delibera del Consiglio comunale avente ad oggetto: " approvazione del Piano Economico Finanziario Tari Anno 2021".

Pozzuolo Martesana, 23 giugno 2021

IL COLLEGIO DEI REVISORI

Rosa Maria Lo Verso



Franco Carmagnola

Donato Monterisi

