

COMUNE DI POZZUOLO MARTESANA

Provincia di Milano

**PARERE DEL COLLEGIO DEI REVISORI
IN ORDINE ALL'APPROVAZIONE DEL
PIANO ECONOMICO FINANZIARIO TARI ANNI 2022-2025**

Il Collegio dei Revisori dei Conti del Comune di Pozzuolo Martesana ha ricevuto in data 15 aprile 2022 dalla responsabile del settore tributi, sig.ra Viviana Cerea Margherita, la proposta di deliberazione consigliare di approvazione del Piano Economico finanziario TARI per gli anni 2022-2025;

PREMESSO

- che l'articolo 1, commi da 639 a 703 della Legge 27.12.2013, n. 147, ha introdotto a partire dall'1.1.2014, la nuova TARI, la tassa sui rifiuti sostitutiva dei precedenti prelievi applicati sino al 2013 a copertura dei costi del servizio di gestione dei rifiuti;
- che l'art. 1, comma 738, della Legge 27.12.2019, n. 160 ha disposto, a decorrere dall'anno 2020, l'abolizione dell'Imposta Unica Municipale, ad eccezione delle disposizioni relative alla tassa rifiuti (TARI);
- che l'art. 1, comma 527, della Legge 27.12.2017, n. 205, assegna all'Autorità di Regolazione per l'Energia, Reti ed Ambiente (ARERA) le funzioni di regolazione e controllo in materia di rifiuti urbani ed assimilati, tra le quali specificamente:
 - i - “... *predisposizione ed aggiornamento del metodo tariffario per la determinazione dei corrispettivi del servizio integrato dei rifiuti e dei singoli servizi che costituiscono attività di gestione, a copertura dei costi di esercizio e di investimento, compresa la remunerazione dei capitali, sulla base della valutazione dei costi efficienti e del principio “chi inquina paga” ...*” (lett. f)
 - ii - “... *approvazione delle tariffe definite, ai sensi della legislazione vigente, dall'ente di governo dell'ambito territoriale ottimale per il servizio integrato e dai gestori degli impianti di trattamento ...*” (lett. h);
 - iii - “... *verifica della corretta redazione dei piani di ambito esprimendo osservazioni e rilievi ...*” (lett. i)

RILEVATE

- la Deliberazione n. 443/2019 del 31.10.2019 di ARERA, che ha definito i “*criteri per il riconoscimento dei costi efficienti di esercizio ed investimento del servizio integrato dei rifiuti, per il periodo 2018 -2021*”, ed in particolare l'art. 6, rubricato “*Procedure di approvazione*”, che prevede

che il Piano Economico Finanziario, predisposto annualmente dal gestore, secondo quanto previsto dal MTR (All. A), sia poi validato “...dall’Ente territorialmente competente o da un soggetto terzo dotato di adeguati profili di terzietà rispetto al gestore ...”, e quindi, all’esito delle determinazioni assunte dallo stesso ente, trasmesso ad ARERA che, “...verificata la coerenza regolatoria degli atti, dei dati e della documentazione trasmessa ...”, in caso positivo, procede all’approvazione;

- la Deliberazione n. 57/2020 del 3.03.2020 di ARERA, avente ad oggetto “*Semplificazioni procedurali in ordine alla disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti e avvio procedimento di verifica della coerenza regolatoria delle pertinenti determinazioni dell’ente territorialmente competente*”;
- la Deliberazione n. 493/2020 del 24.11.2020 di ARERA, avente ad oggetto “*Aggiornamento del metodo tariffario rifiuti (MTR) ai fini delle predisposizioni tariffarie per l’anno 2021*”;
- la Deliberazione n. 363/2021 del 3.08.2021 avente ad oggetto “*Approvazione del Metodo Tariffario Rifiuti (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025*”;
- la Deliberazione n. 2/2021 del 4.11.2021 avente ad oggetto “*Approvazione degli schemi tipo degli atti costituenti la proposta tariffaria e delle modalità operative per la relativa trasmissione all’Autorità, nonché chiarimenti su aspetti applicativi della disciplina tariffaria del servizio integrato dei rifiuti approvata con deliberazione 363/2021/R/RIF (MTR-2) per il secondo periodo regolatorio 2022-2025*”;

CONSIDERATO

- che l’Ente ha approvato il bilancio di previsione 2022-2024 con atto n. 6 del 15 marzo 2022;
- che il termine di approvazione del PEF Tari è stato differito dal DL milleproroghe al 30.04.2022;
- che sul territorio comunale il servizio di igiene urbana è gestito con affidamento in house alla società CEM AMBIENTE s.p.a.;
- che l’Ente, che svolge il ruolo di Ente Territoriale Competente (ETC), ha ricevuto da parte dei gestori, il PEF “grezzo” ai sensi dell’art. 7 della delibera ARERA 363/2021;
- che con i dati del PEF del gestore del servizio integrato, a cui sono stati aggiunti i costi del servizio di gestione delle tariffe e rapporti con l’utenza, gestito direttamente dal Comune, è stato elaborato il PEF 2022-2025 dell’ambito Comune di Pozzuolo Martesana, che espone per l’anno 2022 un costo complessivo di Euro 851.595,00 da cui decurtare per la determinazione delle tariffe la somma di euro 4.200,00 (contributo Miur);
- che l’articolazione tariffaria è comprensiva dei coefficienti (Ka, Kb, Kc, Kd) applicati, del “*Tributo comunale sui rifiuti e sui servizi (TARI)*” per l’anno 2022, relativa alle utenze domestiche e non domestiche;
- che il Piano economico finanziario allegato alla deliberazione è completo della relazione di accompagnamento predisposta dagli uffici comunali;
- che è stata apposta la validazione da parte del soggetto terzo incaricato dal Comune, Paragon Business Advisors s.r.l., acquisita agli atti dell’Ente con protocollo n. 3797 del 14/4/2022;

ESPRIME

parere favorevole alla proposta di approvazione del piano economico finanziario TARI per gli anni 2022-2025.

Pozzuolo Martesana, 22 aprile 2022

Il Collegio dei Revisori

Rosa Maria Lo Verso

Franco Carmagnola

Donato Monterisi



A handwritten signature in black ink, appearing to read "Rosa Maria Lo Verso". Below the name is a stylized, cursive signature consisting of several loops and curves.