

# **Comune di Pozzuolo Martesana**

Provincia di MI

## **CONTO ECONOMICO**

**ANNO 2015**

**CONTO ECONOMICO**

	IMPORTI PARZIALI	IMPORTI TOTALI	IMPORTI COMPLESSIVI
<b>A) PROVENTI DELLA GESTIONE</b>			
1) Proventi tributari	2.949.168,67		
2) Proventi da trasferimenti	136.929,68		
3) Proventi da servizi pubblici	737.427,57		
4) Proventi da gestione patrimoniale	810.069,48		
5) Proventi diversi	1.154.851,52		
6) Proventi da concessioni di edificare			
7) Incrementi di immobilizzazioni per lavori interni			
8) Variazioni nelle rimanenze di prodotti in corso di lavorazione, etc. (+/-)			
<b>TOTALE PROVENTI DELLA GESTIONE (A)</b>		5.788.446,92	
<b>B) COSTI DELLA GESTIONE</b>			
9) Personale	1.142.612,21		
10) Acquisto di materie prime e/o beni di consumo	102.944,94		
11) Variazioni nelle rimanenze di materie prime e/o beni di consumo (+/-)			
12) Prestazioni di servizi	3.323.440,96		
13) Godimento beni di terzi	3.985,45		
14) Trasferimenti	475.714,91		
15) Imposte e tasse	81.785,56		
16) Quote di ammortamento d'esercizio	794.468,20		
<b>TOTALE COSTI DI GESTIONE (B)</b>		5.924.952,23	
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE (A-B)</b>		-136.505,31	
<b>C) PROVENTI E ONERI DA AZIENDE SPECIALI E PARTECIPATE</b>			
17) Utili			
18) Interessi su capitale di dotazione			
19) Trasferimenti ad aziende speciali e partecipate			
<b>TOTALE (C) (17+18-19)</b>			
<b>RISULTATO DELLA GESTIONE OPERATIVA (A-B+/-C)</b>			-136.505,31
<b>D) PROVENTI ED ONERI FINANZIARI</b>			
20) Interessi attivi	1.156,07		
21) Interessi passivi:			
- su mutui e prestiti	1.781,53		
- su obbligazioni			
- su anticipazioni			
- per altre cause			
<b>TOTALE (D) (20-21)</b>		-625,46	-625,46
<b>E) PROVENTI ED ONERI STRAORDINARI</b>			
Proventi			
22) Insussistenze del passivo	304.611,46		
23) Sopravvenienze attive			
24) Plusvalenze patrimoniali			
<b>Totale Proventi (e.1) (22+23+24)</b>		304.611,46	
Oneri			
25) Insussistenze dell'attivo	135.777,59		
26) Minusvalenze patrimoniali			
27) Accantonamento per svalutazione crediti			
28) Oneri straordinari	28.023,19		
<b>Totale Oneri (e.2) (25+26+27+28)</b>		163.800,78	
<b>TOTALE (E) (e.1-e.2)</b>		140.810,68	
<b>RISULTATO ECONOMICO DELL'ESERCIZIO (A-B+/-C+/-D+/-E)</b>			3.679,91

Pozzuolo Martesana, li 30-03-2016

IL SEGRETARIO

Fto Dott.ssa Leonilde Concilio

II LEGALE RAPPRESENTANTE  
DELL'ENTE

Fto Angelo Maria Caterina

IL RESPONSABILE DEL SERVIZIO  
FINANZIARIO

Fto Rag. Lucio Marotta

