



COMUNE DI POZZUOLO MARTESANA
Provincia di Milano

DENUNCIA TARES
(L. 22/12/2011 n. 214 e successive modificazioni ed integrazioni)

UTENZA NON DOMESTICA

Il sottoscritto _____ cod. fiscale _____
In qualità di (titolare/amm.re/rapp. Legale) _____ della:

Ditta/Ente/Società	
CF./P. IVA	
Sede legale	
Via, n. civico	
Indirizzo di notifica	
Esercente attività di	
Codice ATECO	
Tel, E - mail	

DICHIARI DI

- OCCUPARE/ DETENERE** per: acquisto locazione altro _____
- VARIAZIONE** in caso di variazione/rettifica superficie/etc. compilare la seguente sezione per descrivere la situazione aggiornata

Dalla data _____ i seguenti immobili

Tipol. imm	MQ	VIA	CIV	FG.	MAP	SUB.
Loc. prod rif urbani						
Loc. prod.rifiuti spec.						
Area scop prod rifu urbani						
Area scoperta prod. Rifiuti spec.						

- CESSARE** per: vendita fine locazione altro _____
- VARIAZIONE** in caso di variazione/rettifica superficie/etc. compilare la seguente sezione per descrivere la situazione aggiornata

Dalla data _____ i seguenti immobili

Tipol. imm	MQ	VIA	CIV	FG.	MAP	SUB.
Loc. prod rif urbani						
Loc. prod.rifiuti spec.						
Area scop prod rifu urbani						
Area scoperta prod. Rifiuti spec.						

IN CASO DI LOCAZIONE INDICARE IL NOMINATIVO DEL PROPRIETARIO _____

Consapevole delle sanzioni previste in caso di dichiarazioni mendaci ai sensi degli art. 75/76/77 del DPR 445/2000,

Data _____

Firma _____



COMUNE DI POZZUOLO MARTESANA
Provincia di Milano

EVENTUALI ALTRE DICHIARAZIONI:

Data _____

Firma _____

Avvertenza:

La dichiarazione deve essere presentata entro 60 giorni dal giorno in cui si è verificato il fatto che ne determina l'obbligo, utilizzando gli appositi moduli messi gratuitamente a disposizione degli interessati.

La dichiarazione ha effetto anche per gli anni successivi qualora non si verificano modificazioni dei dati dichiarati da cui consegua un diverso ammontare del tributo.

Consapevole delle sanzioni previste in caso di dichiarazioni mendaci ai sensi degli art. 75/76/77 del DPR 445/2000,

Ai sensi del D.Lgs. 196/2003 (Privacy)

Il trattamento avverrà esclusivamente per finalità relative alla gestione delle entrate tributarie ed extratributarie del Comune di Pozzuolo M.na ed eventuali comunicazioni e corrispondenza.

I dati personali sono e saranno trattati nel rispetto della citata Legge sia con sistemi informatizzati che cartacei.

I dati potranno essere comunicati ad organizzazioni terze (organizzazioni a noi collegate).

In qualsiasi momento il contribuente potrà accedere liberamente ai propri dati per aggiornarli, modificarli o integrarli.

Dichiaro di aver ricevuto idonea informativa ed autorizzo con la presente il trattamento dei dati.

Data _____

Firma _____